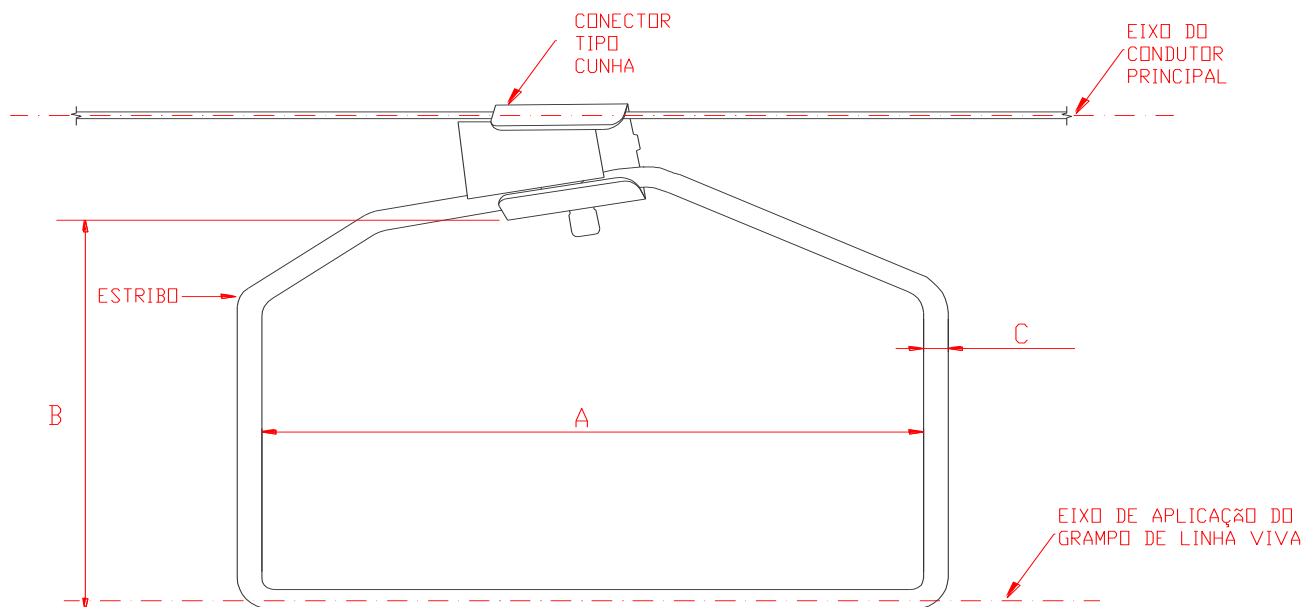


ANEXO A 17 –

CONECTOR CUNHA COM ESTRIBO NORMAL



| TIPO<br>CONECTOR | CONDUTOR<br>AWG - MCM | CARTUCHO<br>APLICAÇÃO | DIMENSÕES (mm) |           | C (AWG) |
|------------------|-----------------------|-----------------------|----------------|-----------|---------|
|                  |                       |                       | A              | B         |         |
| DEMEI EST 1      | 4 - 2                 | VERMELHO              | 70 (mín.)      | 50 (mín.) | 2       |
| DEMEI EST 2      | 1/0-2/0-3/0-4/0       | AZUL                  | 70 (mín.)      | 50 (mín.) | 2       |
| DEMEI EST 3      | 336,4 MCM             | AZUL                  | 70 (mín.)      | 70 (mín.) | 2       |

**Nota:**

- No conector deve ter gravado de forma legível e indelével, no mínimo:
  - Nome e/ou marca do fabricante;
  - Bitola em AWG/mm<sup>2</sup> dos condutores aos quais se aplica;
- Estribo e conector devem formar um único conjunto e ser entregues em embalagem única;
- Tanto o conector quanto o estribo, devem possuir superfícies planas e uniformes, isentas de irregularidades e atender as dimensões mínimas especificadas acima;
- Material:
  - Fio de cobre eletrolítico, tempera dura, com condutividade elétrica mínima de 98% IACS a 20°C, revestido de estanho por imersão a quente, conforme a NBR 6323, ou por processo eletrolítico. A camada de estanho deve ser de 8µm para qualquer amostra e 12 µm para a média das amostras;
- Não deve ocorrer no estribo, deformação permanente ou ruptura, durante a instalação do conector de linha viva, com um torque de 2,2 daNxm, no estribo rigidamente preso;
- O conjunto deve suportar uma corrente de até 230 Amperes;
- O conector tipo cunha deve ser bimetálico.